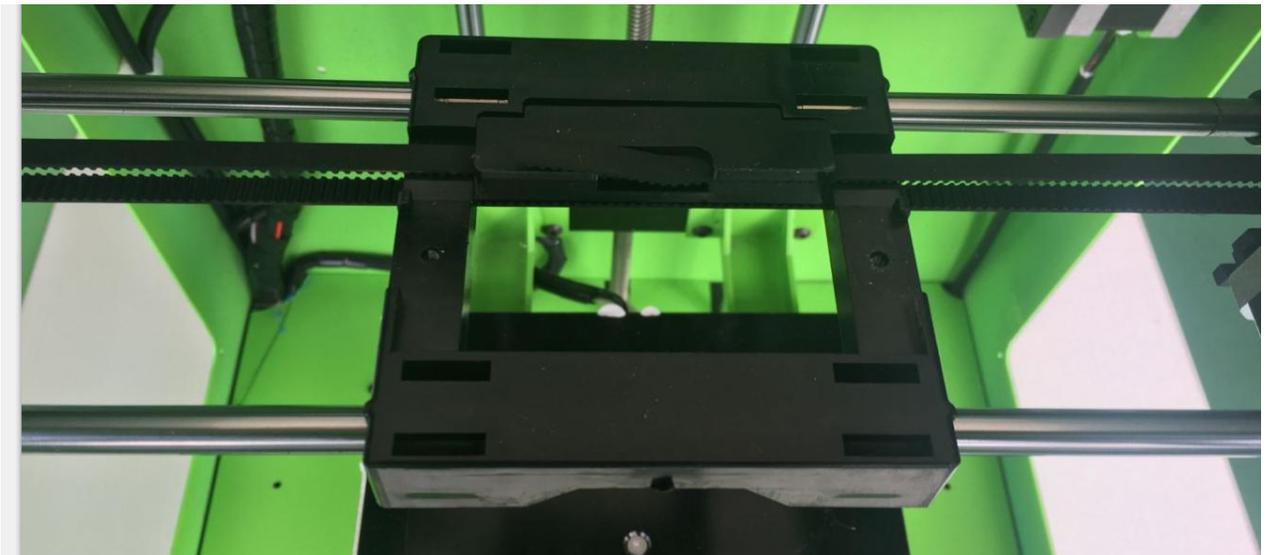
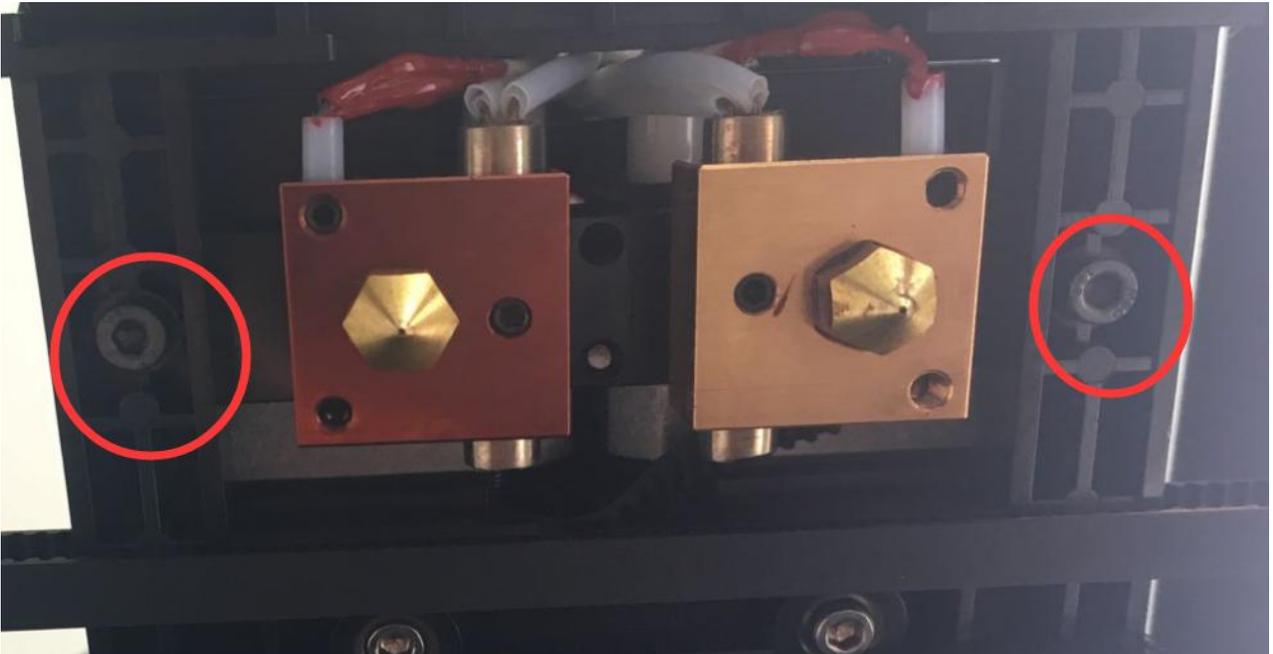
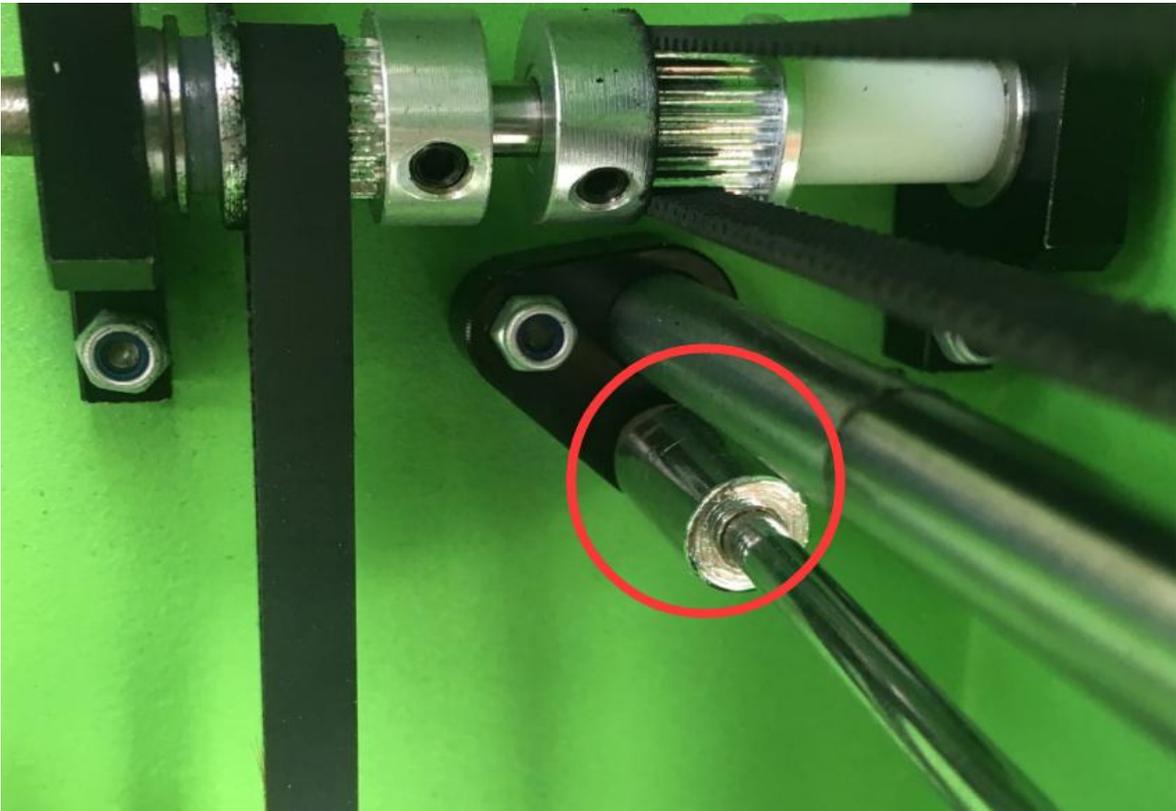
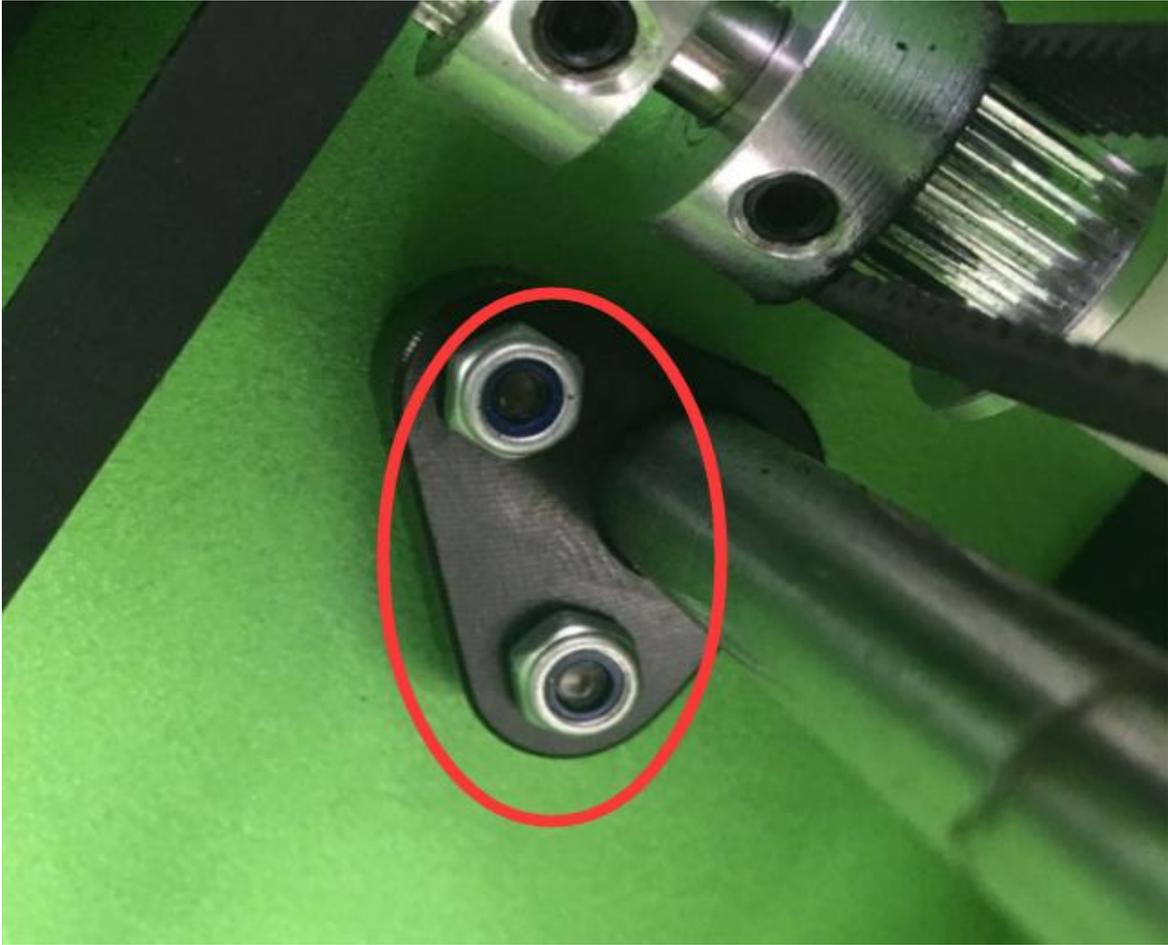


创立德3D打印机X轴模组拆卸步骤

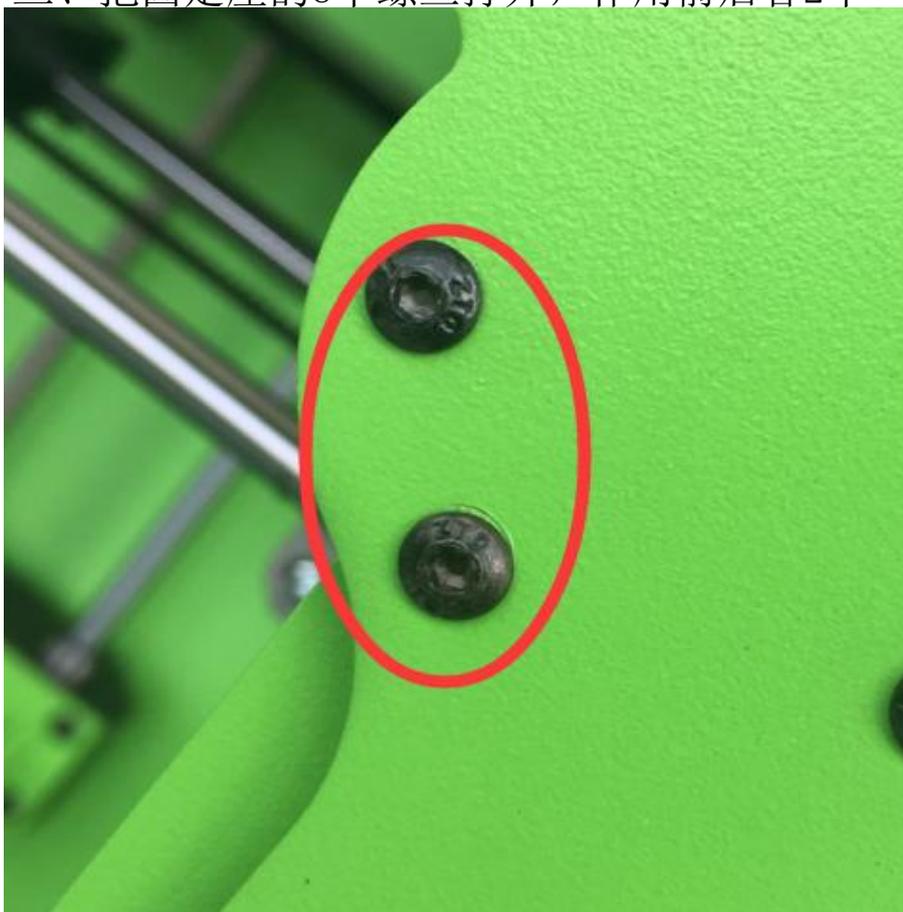
一、拆掉挤出机，让挤出机与X轴模组分离



二，X轴固定座八个防松螺母拧开，作用前后各2个

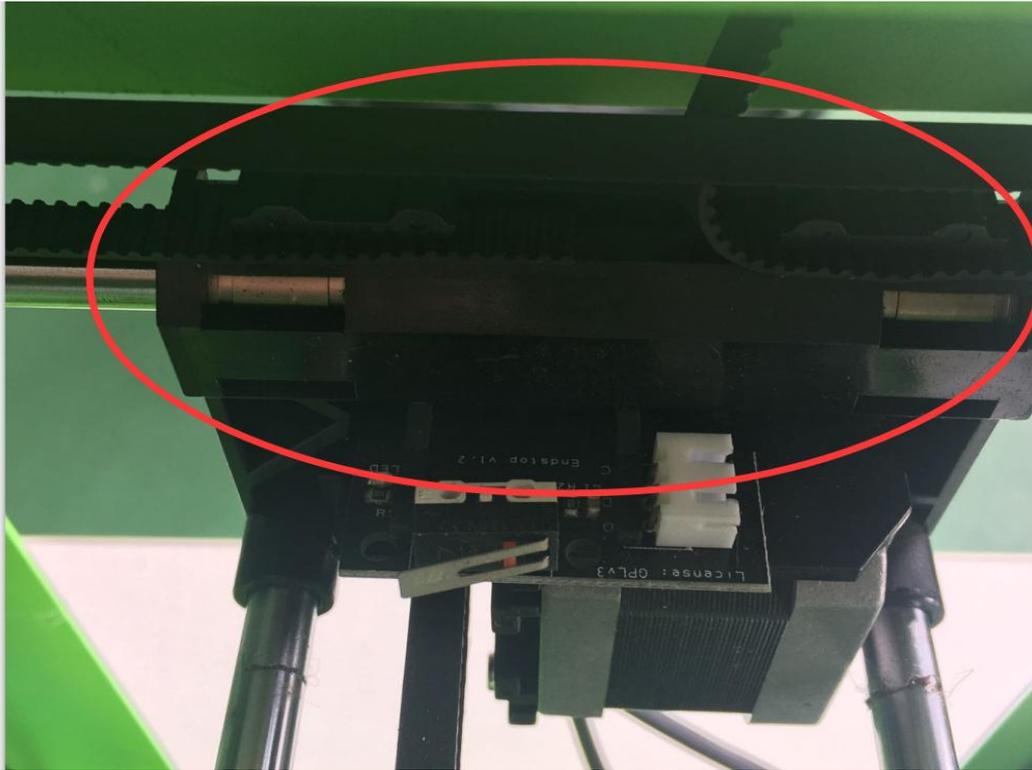


三、把固定座的8个螺丝拧开，作用前后各2个

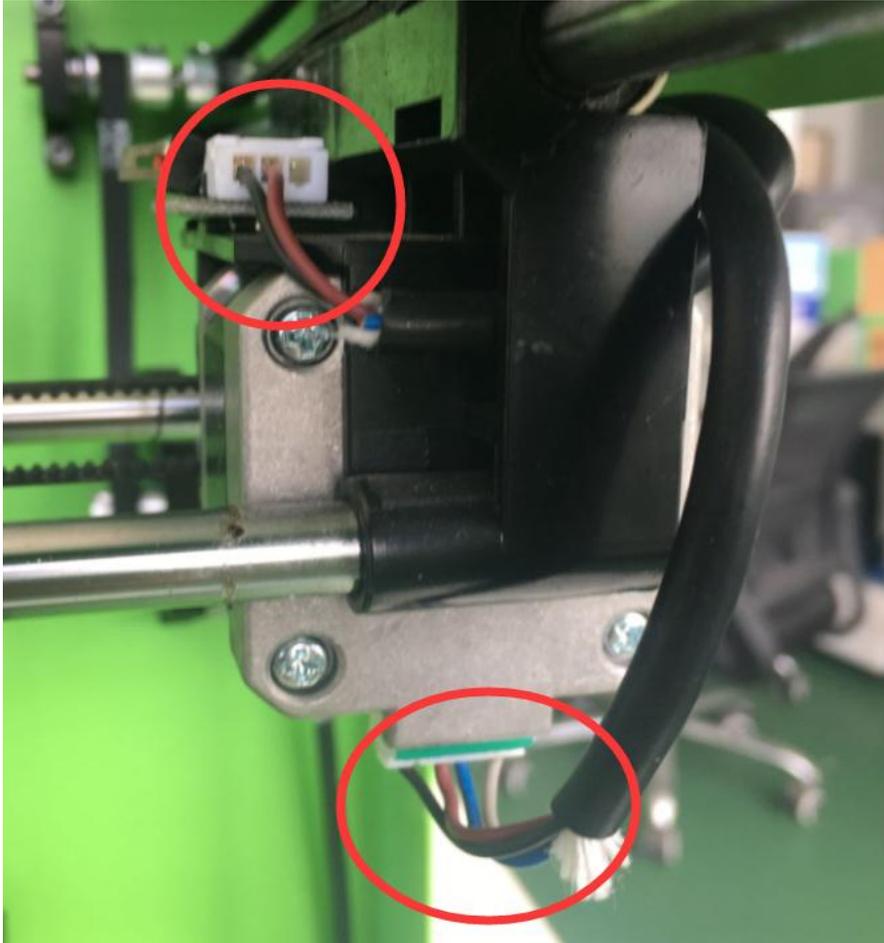


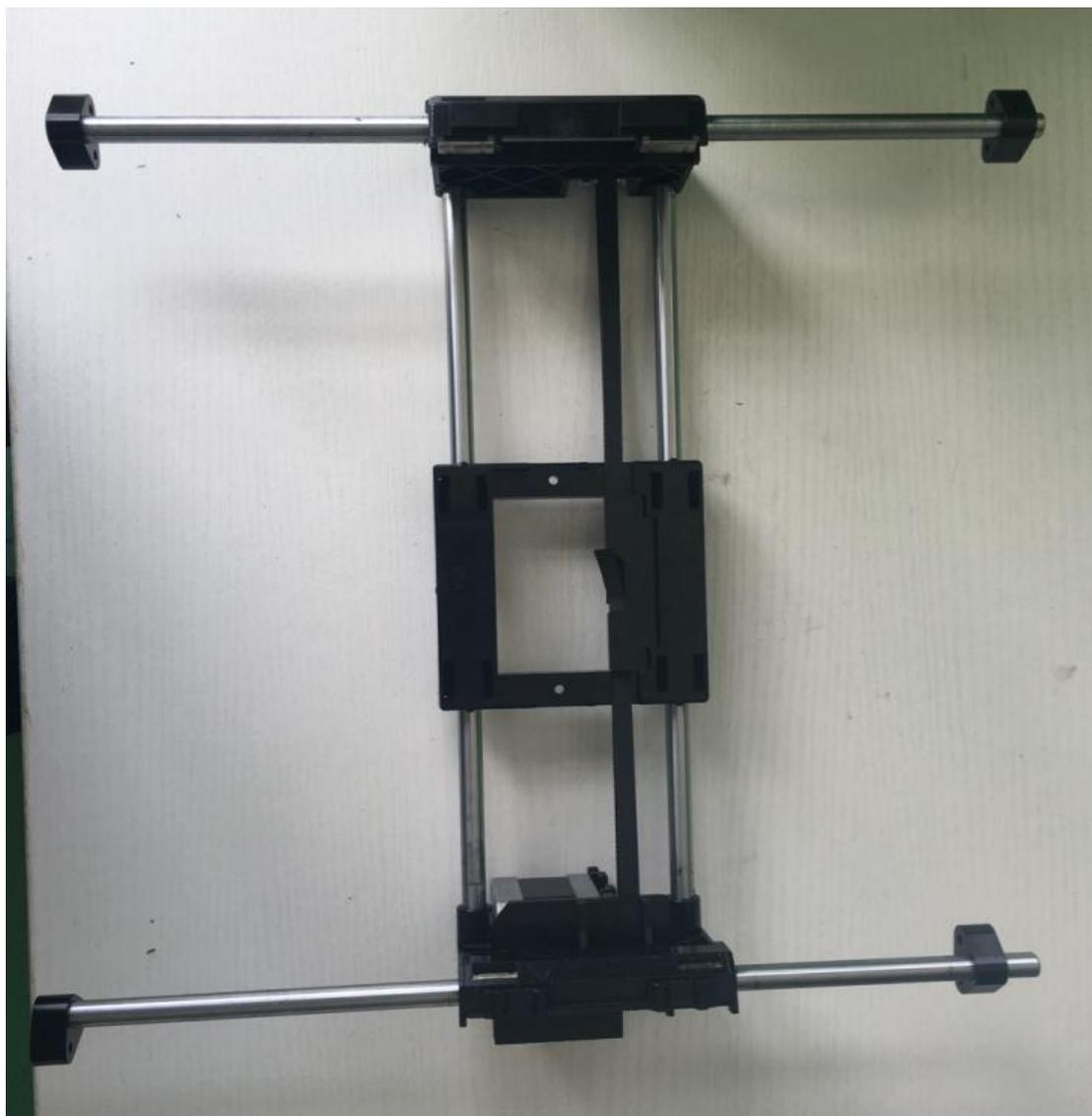
四、把X轴塑料件两边的同步带拔出来





五、把X轴的电机线，限位开关线拆下来，把整个模组拿下来

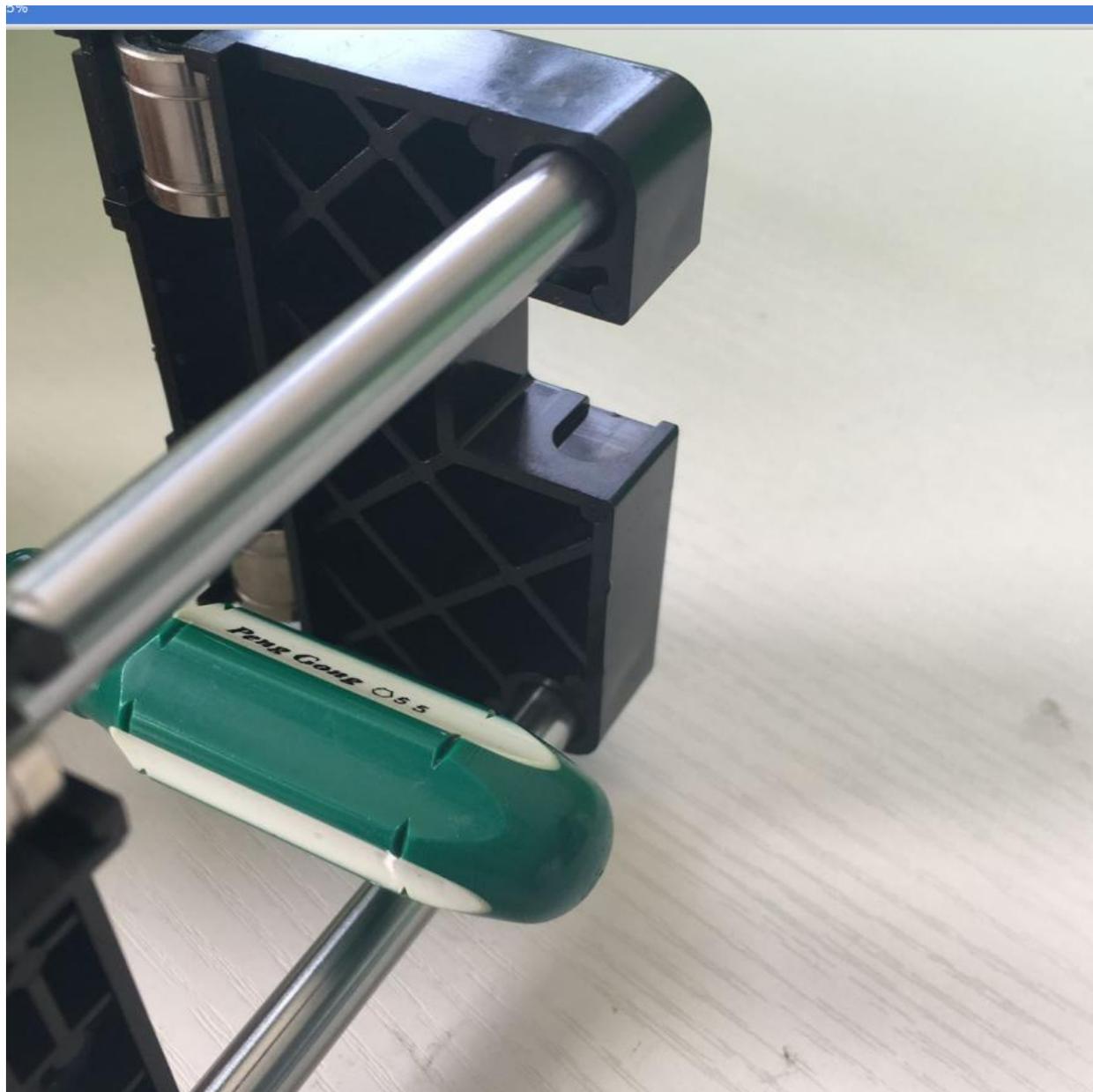


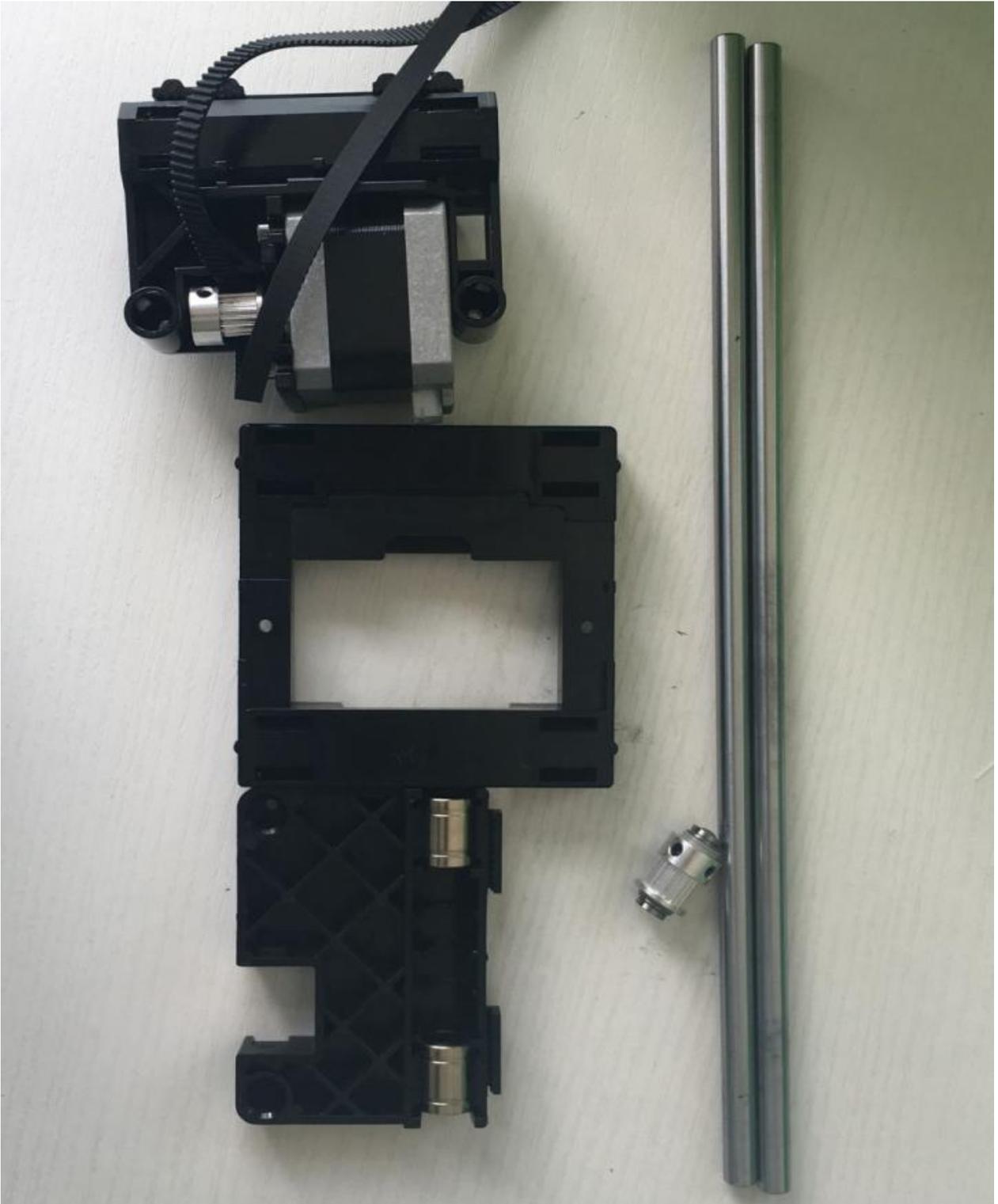


六、把开中间的同步带，两边都拔掉

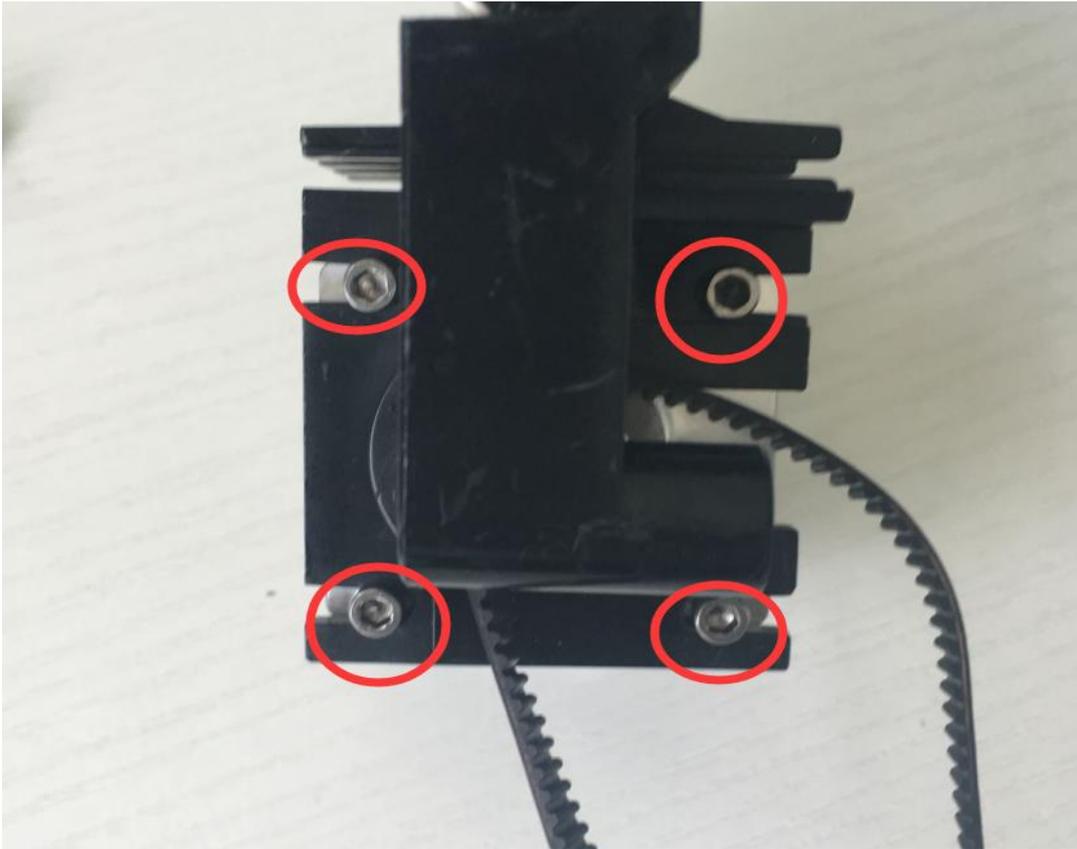


七、拿东西，在两边的塑料件上，往外敲，把塑料件拿出来





八，拧开，X轴电机固定座上面的螺丝，把电机拆出来



九、塑料件上的轴承是卡进去的，可以用光轴把他给翘出来



以上步骤，就是拆卸X轴模组的全部步骤，通过这些步骤，你可以跟换X轴模组上面的任何一个部件，相对，反过来，你也可通过这些步骤把X轴模组从零件组装起来，安装在机器上。

一、当X轴模组组装好的时候可以看一下，X轴模组与Z轴后面的铝件是不是平行



二、当你看到不平行的时候，你可以双手抓住X轴模组的两个塑料件，稍微扳动一下放X轴模组与Z轴铝件平行

