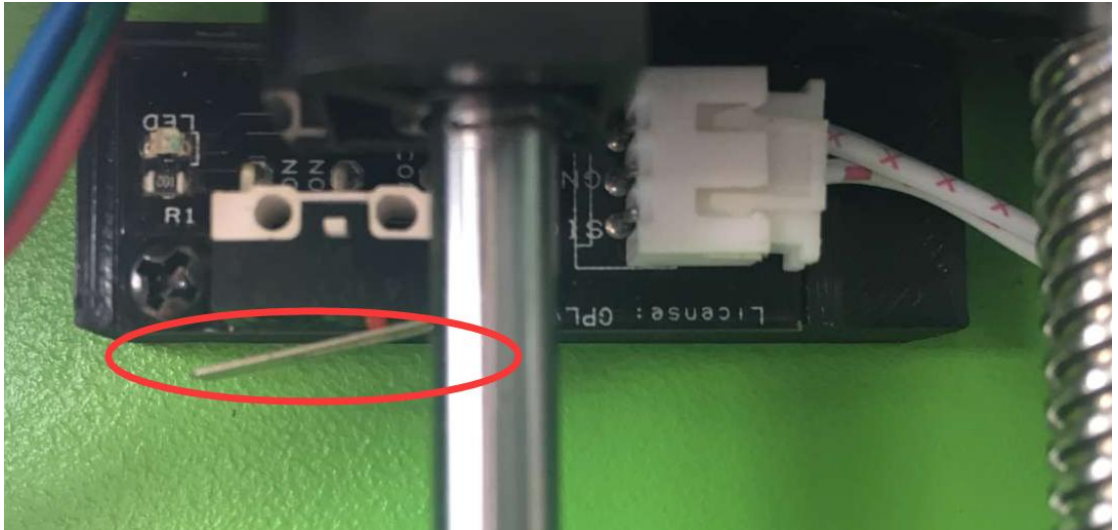


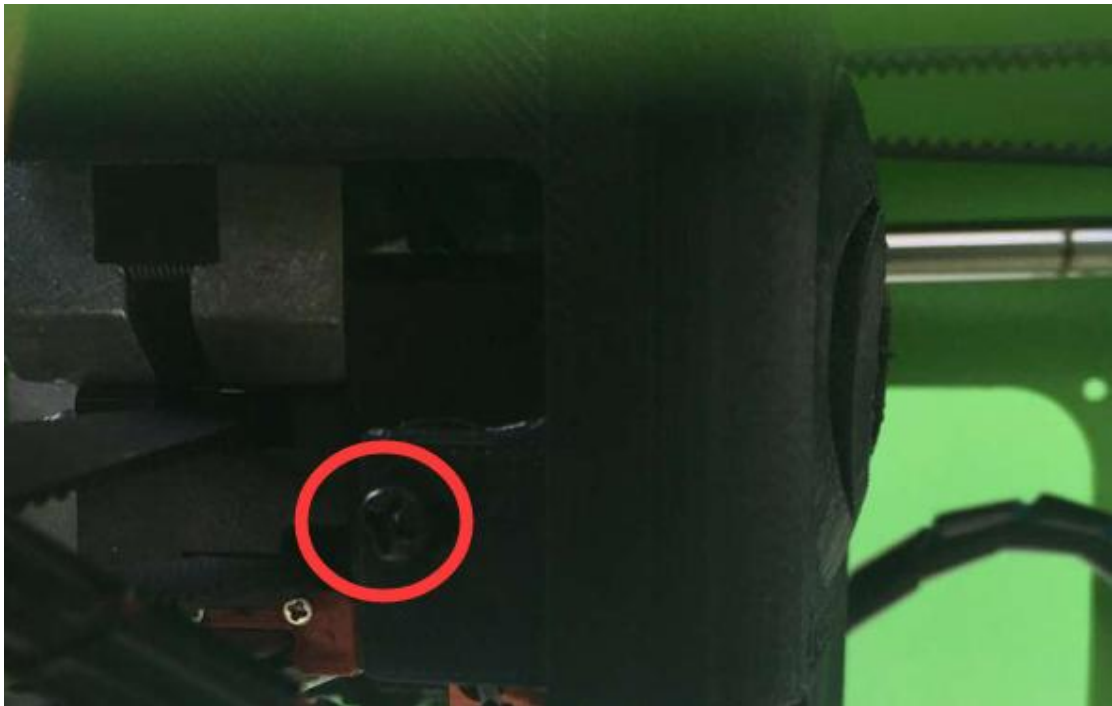
创立德超级 MINI 调平说明书

- 一、先看一下 Z 轴限位开关的挡片是弯的还是直的，平台离喷头太近，挡片直的就把他弄稍微弯一点，平台离喷头就太远，挡片原本是弯的，就帮它弄直的。



二、调节喷嘴的高度

1. 把机器风扇罩拆开,风扇罩两边的螺丝拆掉.



2. 把固定挤出机模块的螺丝松，让挤出机模块能够顺畅的上下移动，但不要把螺丝拧下来。

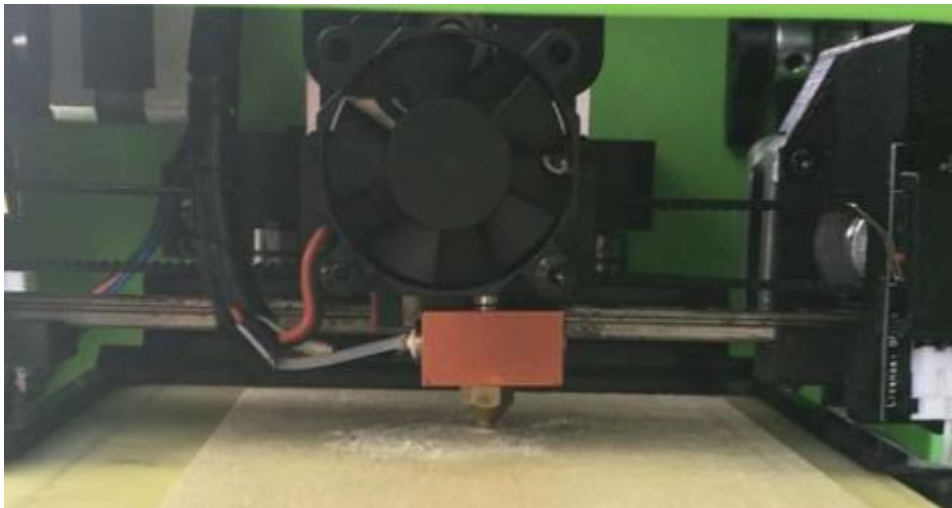




3. 把机器开机，让机器归位.



4. 关掉机器，不要动 Z 轴，把挤出机移到平台中心



5. 调节挤出机的高度，让挤出机与平台在一定的高度，不要大于一张 A4 纸的高度，调节完，把螺丝拧紧.



6.开机打印，看打印模型，还不可以，重新操作以上步骤。