



Mid3D 打印机

*使用产品前请仔细阅读快速操作指南，并妥善保管

快速操作指南

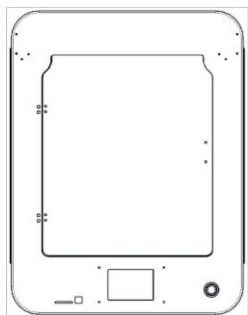
服务热线：0574-88037579



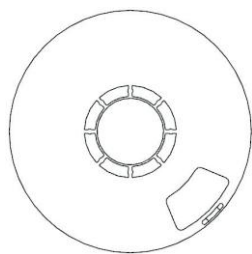
扫码获取更多在线服务

MID 装箱清单

打开产品包装后，请确认 MID3D 打印机是否完好，对照下图确认配件是否齐全。



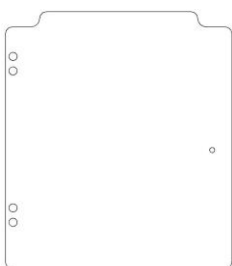
MID 整机 x1



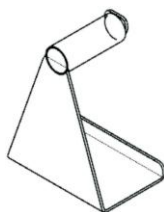
PLA 耗材
1kgx1



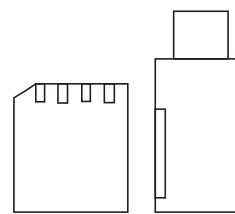
电源 x1
USB 数据线 x1



Pc 门板 x4



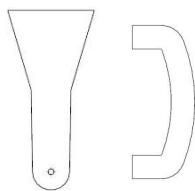
耗材支架 x1 或 x2
送丝架管子 x1 或 x2



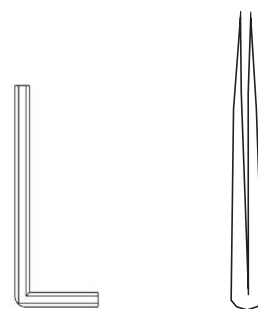
Sd 卡、读卡器 x1



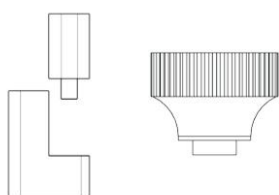
平台玻璃 (202x220mm)x1



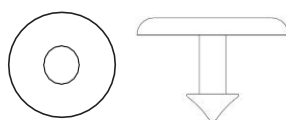
铲刀 x1
门把手 x1



七字扳手 x3
(规格 1.5/2/2.5) 镊子 x1



门板铰链 x2
手拧螺丝(M3X6)x8



圆形磁铁/圆形卡扣 x1



黑色 x8 半圆头螺丝
((M4x6)x10

MID 外观介绍



操作必读

步骤 1

将配件中的左右门板与前门板取出，左右门板通过圆形黑色卡扣将门板固定到机器左右的固定孔位上，用配件中的铰链跟 M4x6 半圆头螺钉将前门板安装到打印机正面的孔位上,安装后效果如下图所示。



耗材装卸

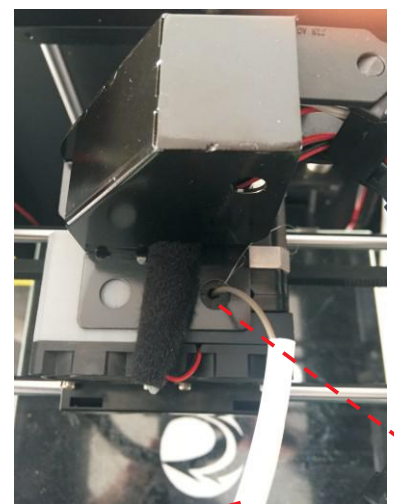
先用四颗手拧螺丝将耗材架固定在机器内部右侧的耗材架孔位上,把耗材悬挂于耗材架上,耗材穿过白色导料管后,从打印喷头的进料口插入,向下插入遇到阻力后停止即可。



耗材架



耗材盘



进料口

导料管

步骤 2

开启设备

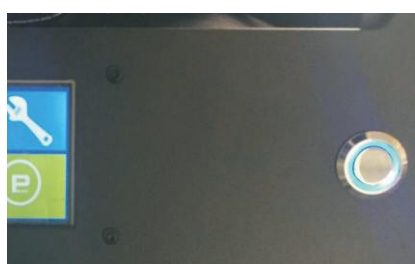
将电源线插入机器背面的 220V 电源接口后，并将电源线插入墙壁电源接口，按下机器前部的圆形金属开关，听到“滴”声后，显示屏正常显示开机界面，表示 3D 打印机已经正常启动。



22V 电源接口



电源线接头



金属开关

点击触摸屏上的工具图标，进入工具子菜单后，点击预热图标，在预热子菜单中，点击序号 1 上箭头进行喷头预热,默认预热温度为 200 度，你也可以通过上下箭头今天温度调节。



首页



工具子菜单



预热子菜单

步骤 3

挤出机测试

在工具子菜单中，点击装卸耗材图标，进入装卸耗材子菜单，点击标有 E1 标示的下箭头，进行耗材预挤出，如观察到喷头有耗材正常挤出，即可点击红色停止图标，挤出机测试步骤完成，点击返回图标至首页。



工具子菜单



装卸耗材子菜单

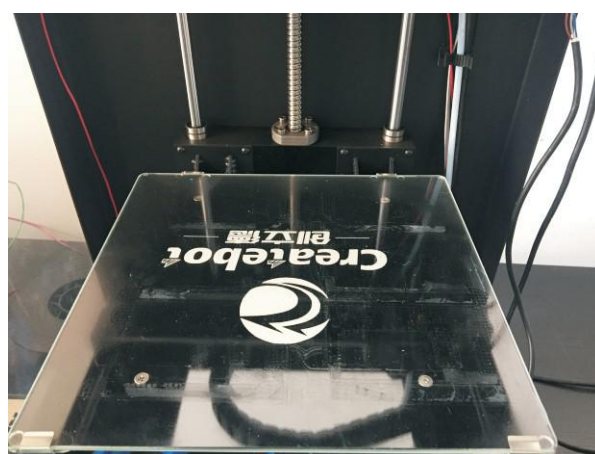
步骤 4

平台固定

取出配件盒中的已经喷好防翘边胶水的平台玻璃,将平台玻璃向内推入加热板末端的玻璃夹内,再将加热板前端的玻璃夹扣上即可（注意：平台装卸好后，点击触摸屏上归零图标操作机器归零后，通过调节平台下方的四颗螺丝将打印头跟平台间隙调整至一张纸的厚度）。



打印平台玻璃夹



扣合后效果

步骤 5

机器测试

在打印首页中点击打印图标,进入打印文件选择界面,选择 001 测试文件,打印机开始打印。



首页



文件选择界面



打印界面

至此，您已经可以正常使用创立德 3D 打印机设备，您可以登陆 WWW.China3Dprinter.cn 下载更多有趣的模型进行打印，您也可以打印自己设计的任何三维模型，创立德切片软件支持 OBJ,STL,AMF 等多种格式的三维模型，以下为切片软件安装步骤说明。

切片软件安装

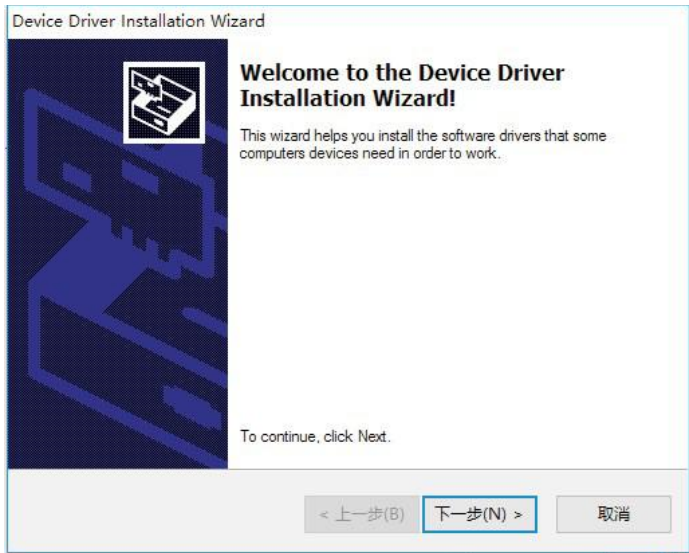
取出 3D 打印机内的 SD 卡，复制 SD 卡内的切片软件(如下图所示)至电脑桌面，然后双击安装文件进入安装界面，选择下一步安装。



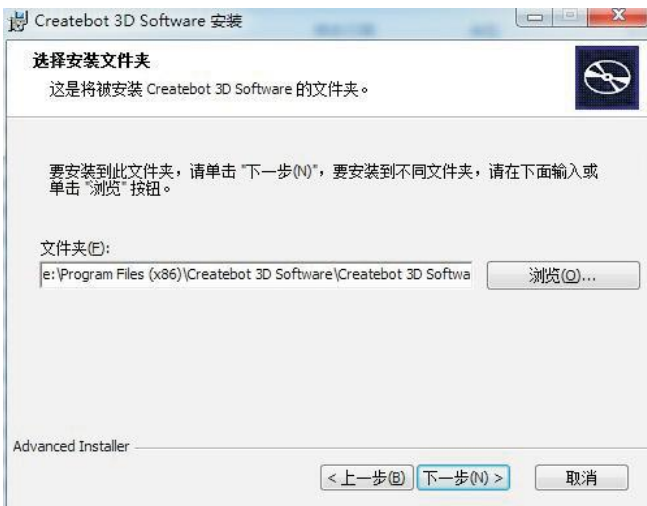
切片软件安装文件



点击安装后，弹出驱动安装，左图的驱动默认下一步，直至安装完毕，软件自动关闭，右图驱动点击安装，安装成功后，点击确定，结束驱动安装。



选择切片软件安装的路径，然后点击下一步，点击安装，软件自动安装至完毕。



软件自动安装完毕后，弹出安装完成界面，点击完成按钮，结束切片软件安装。



首次运行切片参数配置

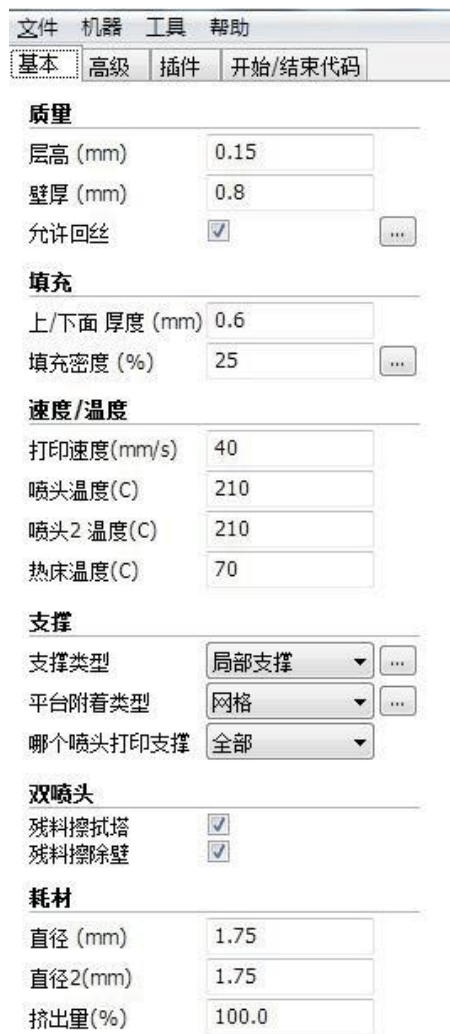
打开切片软件,语言选择 chinese, 机型根据所购买的机器进行选择(如购买的是 MINI,请选择 MINI),再点击 Next 完成配置。



建议根据下列参数图，进行切片配置,如遇特殊情况,请根据实际情况进行参数调整。
 创立德 3D 打印机切片软件使用简单,如对参数不能理解,请将鼠标光标移至各参数名称上,即可显示详细参数介绍。建议新用户详细了解各参数。



单喷头配置



双喷头配置

图示 1

注意:

选择支撑类型时,可通过观察模型或者切片界面判断是否有必要加局部支撑还是全部支撑或者不加支撑,但原则上是尽量避免支撑或者减少支撑,可通过旋转模型来达到避免或者减少支撑的目的。

平台附着类型选择时,边缘或者网格可根据模型与平台的接触面大小以及模型的高度进行适当添加。

基本	高级	插件	开始/结束代码
机器			
喷嘴孔径	<input type="text" value="0.4"/>		
回丝			
回丝速度(mm/s)	<input type="text" value="40.0"/>		
回抽长度 (mm)	<input type="text" value="4.5"/>		
质量			
首层层高 (mm)	<input type="text" value="0.3"/>		
首层挤出 (%)	<input type="text" value="100"/>		
切除模型底部	<input type="text" value="0.0"/>		
双头重叠量 (mm)	<input type="text" value="0.15"/>		
速度			
空走速度(mm/s)	<input type="text" value="60.0"/>		
底层打印速度(mm/s)	<input type="text" value="20"/>		
填充打印速度(mm/s)	<input type="text" value="0.0"/>		
顶/底部打印速度 (mm/s)	<input type="text" value="30.0"/>		
外壁打印速度 (mm/s)	<input type="text" value="0.0"/>		
内壁打印速度 (mm/s)	<input type="text" value="0.0"/>		
冷却			
每层最少冷却时间(sec)	<input type="text" value="5"/>		
开启风扇	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="..."/>	

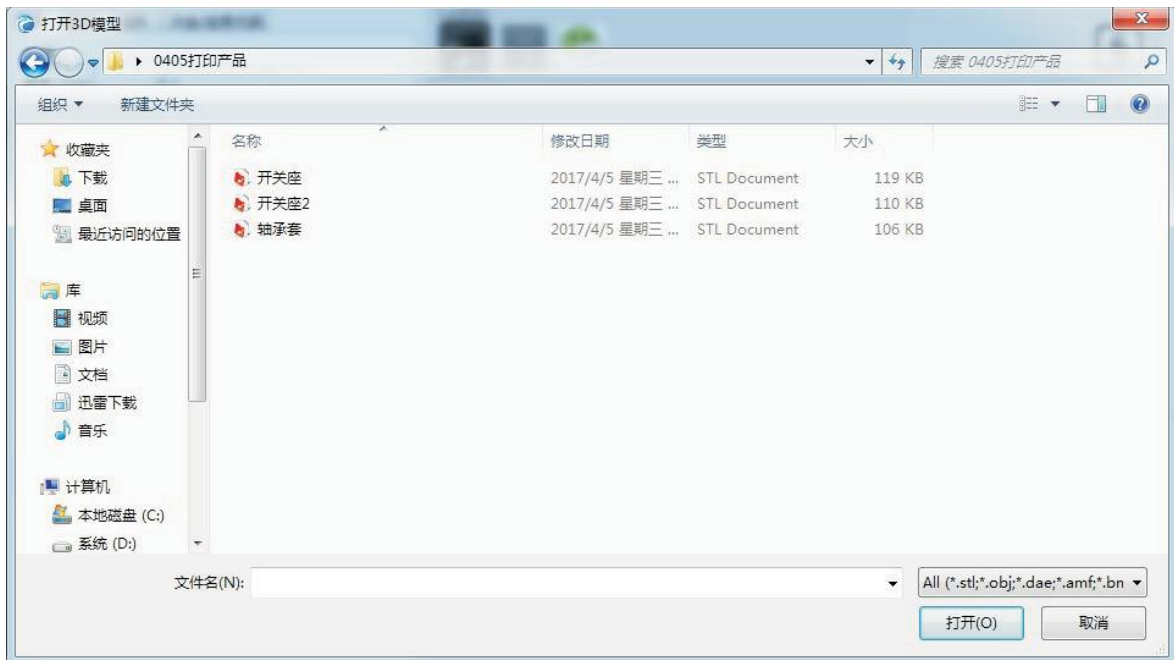
图示
2

导入模型微调

1、单击“红色记号框图标”

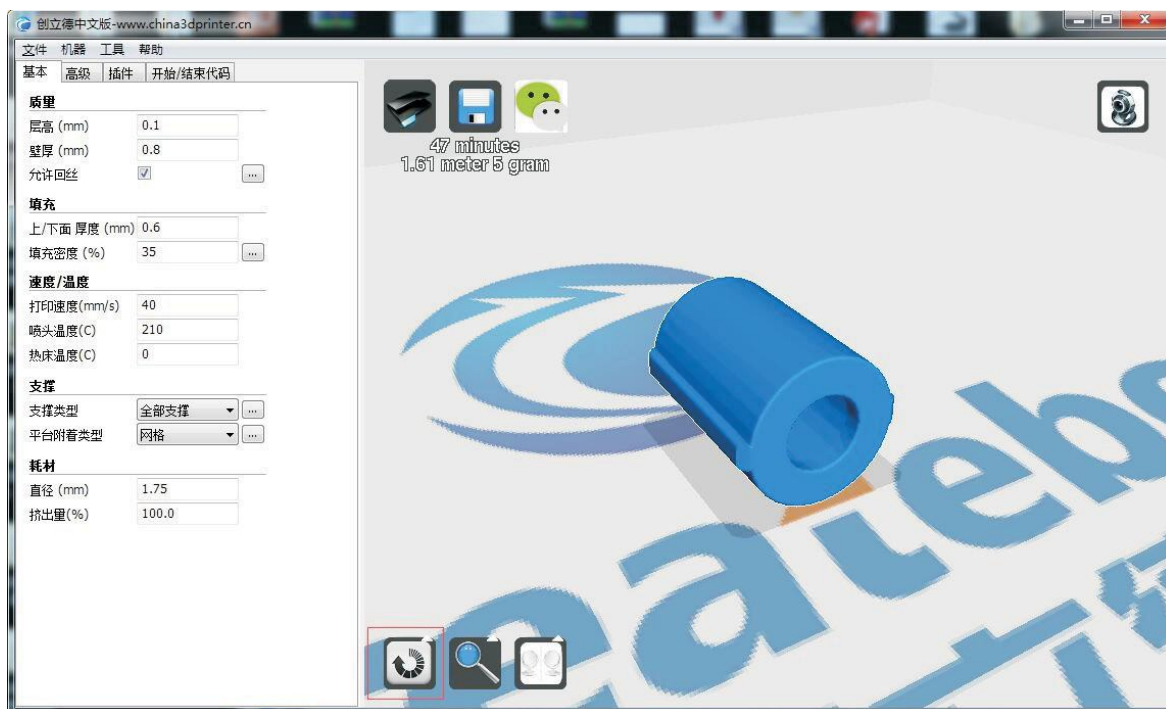


2、选择“STL”格式文件,单击打开

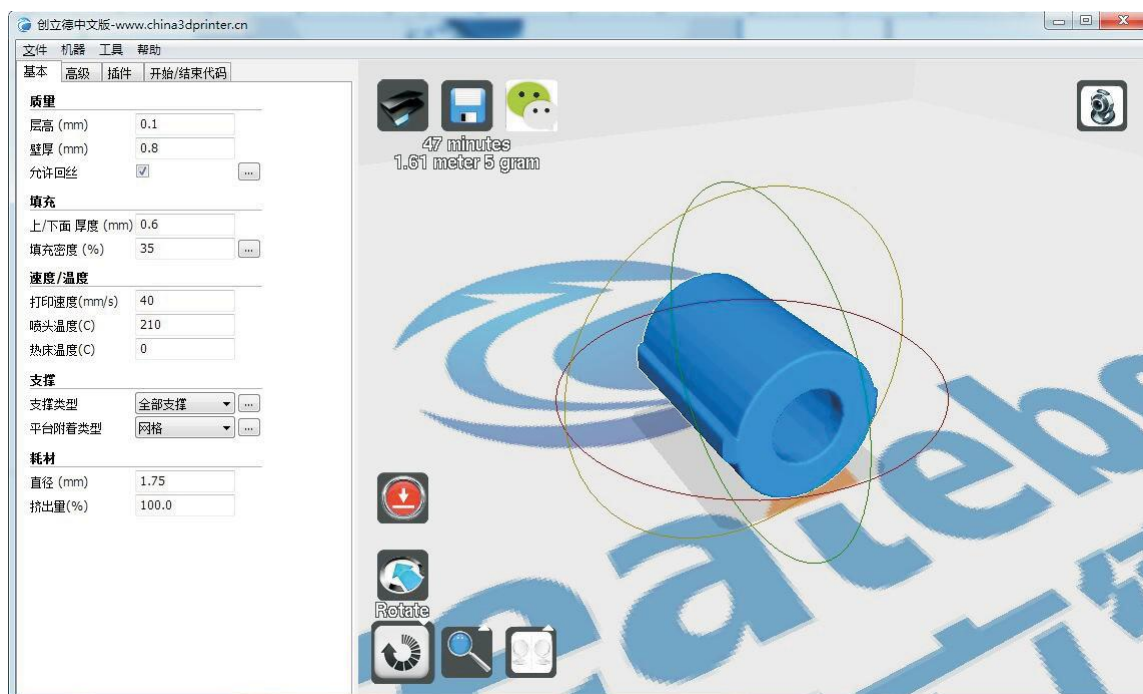


示例

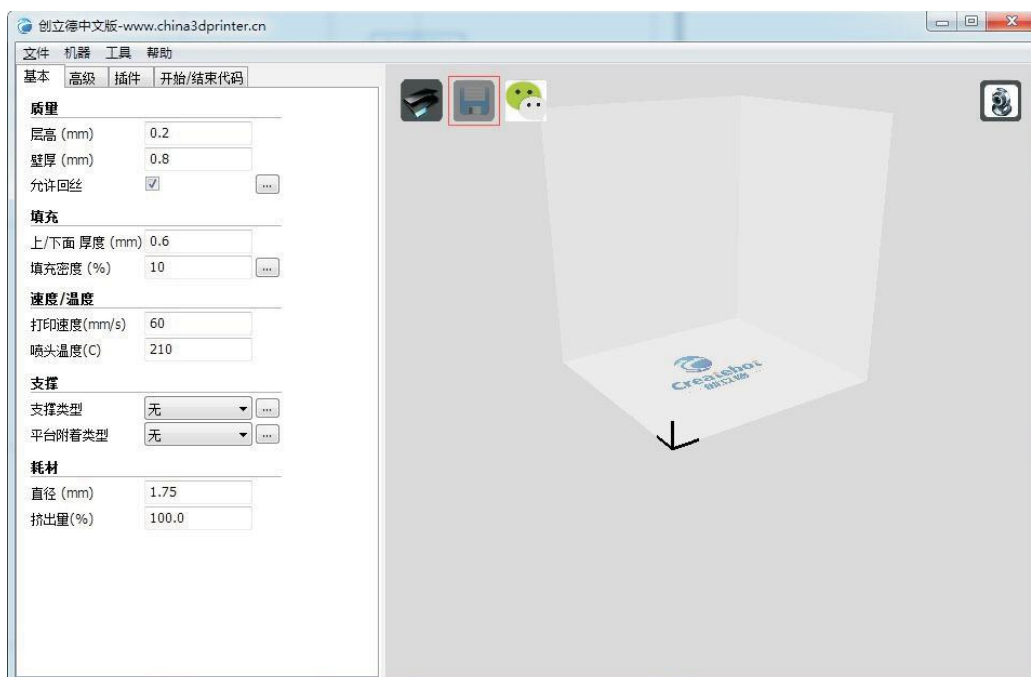
3、点击模型，出现红色框的图标



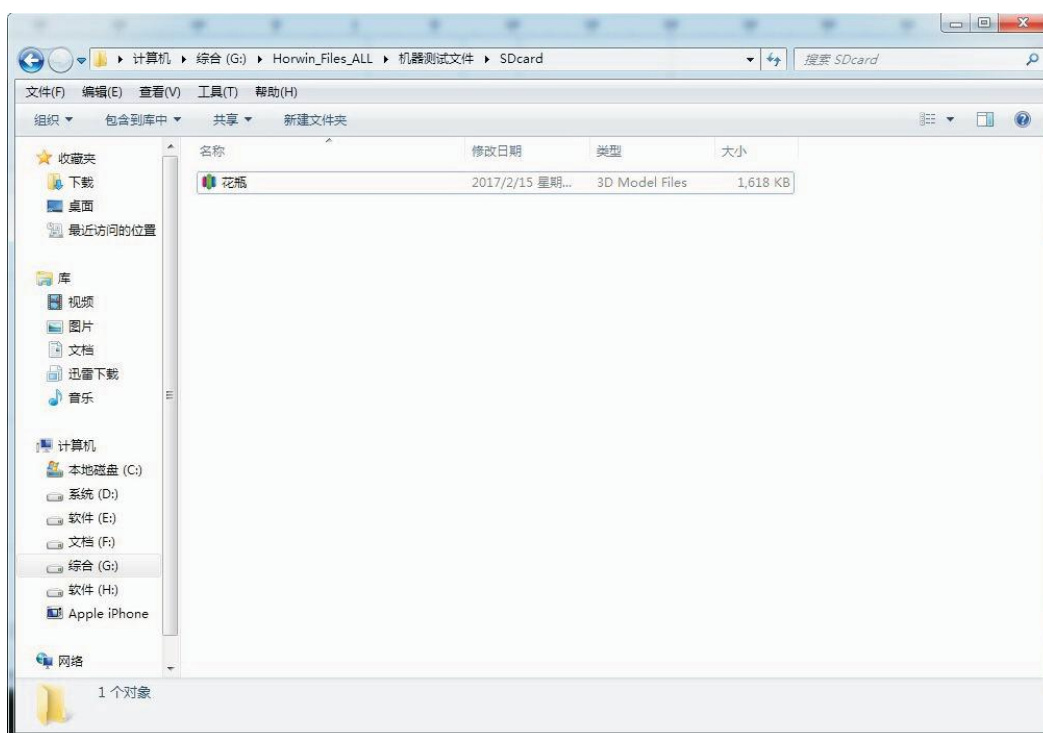
4、点击旋转按钮，单击拖动模型周边的圆弧，旋转到你想要的位置



5、导出模型,点击红框所示图标,将模型导出 G 代码到桌面



6、再将导出的 G 代码保存到 SD 卡内即可,并将 SD 卡插入机器前部卡槽内。



更多模型调整,请详细看切片软件内的文字介绍。

附录1 实施三包的三维打印机商品目录

类 型	名 称	三包有效期	服务方式
主 机	三维打印机整机	1年	客户送修
附 件	电源线	3个月	
	数据线	3个月	
	SD卡	1个月	
	送丝架	3个月	

注：本说明书上提到的配件是注明我们的选择性配件的保修范围和时间，并不代表厂家承诺的标准配件。

附录2 三维打印机商品性能故障表

主机	说明书所列功能失效
	屏幕无显示/错字/漏划
	无法开关机
	不能正常打印
	无法读取SD卡
	按键控制失效
	挤出机故障
	因结构或材料因素造成的外壳裂损
	电源线
数据线	不工作或工作不正常，使用指定数据线无法正常连接
SD卡	不能正常读取数据或者不能正常写入数据
送丝架	不能正常固定

注:人为因素及未按要求使用创立德原厂 3D 打印耗材的故障除外

合格证

CERTIFICATE

产品名称： 三维打印机
PRODUCT NAME

规格型号： MID
MODEL

数量： 1
QUANTITY

本产品经检验符合技术条

The product Has Been Tested According To Technical

件，准予出厂：

Requirements And Passed:

检验员：
QC

日期：
DATE

感谢您对创立德产品的支持

欢迎您登陆创立德官方网站,免费注册即可成为VIP会员,享受更多服务,二次购机更有惊喜.

委托生产方:乐清市凯宁电气有限公司 生产
厂家:芜湖市爱三迪电子科技有限公司地址:
芜湖市繁昌县经济开发区2期5号厂房